

3. 実施職種及び実施日

特級 (25職種)

注：特級の受検資格は、1級技能士取得後、該当職種における実務経験が合格日から5年以上の方です。

職種番号	検定職種	作業番号	実技試験			学科試験 全国統一	備考欄
			製作等 作業試験	判断等 試験	計画立案等 作業試験		
下記参照	職種名下記参照	作業番号は「000」です	-	-	1月29日	1月29日	

特級実施職種番号及び職種名

003	鋳造	005	金属熱処理	006	機械加工	095	放電加工	114	金型製作	007	金属プレス加工
123	工場板金	010	めっき	012	仕上げ	013	機械検査	014	ダイカスト	015	電子機器組立て
016	電気機器組立て	141	半導体製品製造	162	プリント配線板製造	097	自動販売機製造	148	光学機器製造	067	内燃機関組立て
142	空気圧装置組立て	084	油圧装置調整	068	建設機械整備	025	婦人子供服製造	026	紳士服製造	037	プラスチック成形
130	パン製造										

1級・2級 (26職種33作業)

職種番号	検定職種	作業番号	作業名	実技試験			学科試験 全国統一 実施日	備考欄
				製作等 作業試験	判断等 試験	計画立案等 作業試験		
121	さく井	010	パーカッション式さく井工事	-	1月15日	1月15日	1月29日	
		020	ロータリー式さく井工事	-	1月15日	1月15日	1月29日	
123	工場板金	030	♣機械板金	受検票参照	-	-	1月29日	
		040	♣数値制御タレットパンチプレス板金	受検票参照	-	-	1月29日	
138	金属ばね製造	010	線ばね製造	受検票参照	受検票参照	-	2月5日	受検者定員数あり
		020	薄板ばね製造	受検票参照	受検票参照	-	2月5日	受検者定員数あり
013	機械検査	010	機械検査	受検票参照	-	1月22日	1月22日	
016	電気機器組立て	060	シーケンス制御	受検票参照	-	1月22日	1月22日	
141	半導体製品製造	010	集積回路チップ製造	-	1月22日	-	2月5日	
		020	集積回路組立て	-	1月22日	-	2月5日	
148	光学機器製造	020	光学機器組立て	実施しません			2月5日	学科試験のみ実施
067	内燃機関組立て	010	量産形内燃機関組立て	受検票参照	-	1級のみ1/22	1月22日	作業試験は自社実施
142	空気圧装置組立て	010	空気圧装置組立て	-	1月15日	1月15日	2月5日	
084	油圧装置調整	010	油圧装置調整	受検票参照	-	1月29日	1月29日	
077	農業機械整備	010	農業機械整備	受検票参照	-	1月29日	1月29日	
069	冷凍空気調和機器施工	010	♥冷凍空気調和機器施工	受検票参照	-	1月29日	1月29日	
151	菓子製造	010	洋菓子製造	受検票参照	-	-	2月5日	
		020	和菓子製造	受検票参照	-	-	2月5日	
038	建築大工	010	大工工事	受検票参照	-	-	2月5日	※製作等作業試験全面改正予定P5参照
039	かわらぶき	010	かわらぶき	受検票参照	-	-	2月5日	
046	配管	010	建築配管	受検票参照	-	1月22日	1月22日	
074	型枠施工	010	型枠工事	受検票参照	-	1級のみ1/22	1月22日	※製作等作業試験全面改正予定P5参照
047	鉄筋施工	020	鉄筋組立て	受検票参照	-	-	2月5日	受検者定員数あり
157	コンクリート圧送施工	010	コンクリート圧送工事	-	1月15日	1月15日	2月5日	
		050	☆塩化ビニル系シート防水工事	受検票参照	-	-	1月29日	受検者定員数あり
086	防水施工	090	☆改質アスファルトシート工法防水工事	受検票参照	-	-	1月29日	受検者定員数あり
143	樹脂接着剤注入施工	010	樹脂接着剤注入工事	受検票参照	-	-	2月5日	
158	カーテンウォール施工	010	金属製カーテンウォール工事	実施しません			1月29日	学科試験のみ実施
050	ガラス施工	010	ガラス工事	受検票参照	-	1級のみ1/22	1月22日	
052	機械・プラント製図	010	☆機械製図手書き	1月22日	-	-	1月29日	一部会場のみ受検者定員数あり
		015	☆機械製図CAD	1月22日	-	-	1月29日	一部会場のみ受検者定員数あり
075	金属材料試験	020	☆組織試験	受検票参照	-	-	1月22日	受検者定員数あり
060	塗装	040	鋼橋塗装	受検票参照	-	-	2月5日	

☆：県内在住、在職者を優先して先着順(※詳細はP5参照)で受付します

♥♦♣♠：必要資格がありますので、P6「4.免許・特別教育が必要な職種(作業)一覧」を参照してください。

記号凡例：♥ガス溶接作業主任者免許証又はガス溶接技能講習修了証

♣動力プレスの金型取替え特別教育受講証明又は自己申告書

♦アーク溶接特別教育受講証明又は自己申告書

♠研削といしの取替え特別教育受講証明又は自己申告書

※各作業の試験問題概要を中央職業能力開発協会ホームページでご確認ください



【試験概要へ→】 https://www.javada.or.jp/jigyuu/gino/giken/giken_jisshi_itiran.html

単一等級（1職種1作業）

職種番号	検定職種	作業番号	作業名	実技試験			学科試験 全国統一	備考欄
				製作等 作業試験	判断等 試験	計画立案等 作業試験		
140	電子回路接続	010	電子回路接続	受検票参照	-	-	2月5日	

3級（8職種9作業）

職種番号	検定職種	作業番号	作業名	実技試験			学科試験 全国統一	備考欄
				製作等 作業試験	判断等 試験	計画立案等 作業試験		
006	機械加工	010	普通旋盤	受検票参照	-	-	2月5日	
013	機械検査	010	機械検査	受検票参照	-	-	2月5日	
015	電子機器組立て	010	電子機器組立て	受検票参照	-	-	2月5日	
016	電気機器組立て	060	シーケンス制御	受検票参照	-	-	1月22日	
038	建築大工	010	大工工事	受検票参照	-	-	2月5日	受検者定員数あり
046	配管	010	建築配管	受検票参照	-	-	1月22日	
088	テクニカルイラストレーション	060	テクニカルイラストレーションCAD	1月15日	-	-	2月5日	実技試験会場の調整あり
052	機械・プラント製図	010	☆機械製図手書き	1月22日	-	-	1月29日	一部会場のみ受検者定員数あり
		015	☆機械製図CAD	1月22日	-	-	1月29日	一部会場のみ受検者定員数あり

受検者定員数のある職種（作業）

- ・職種・作業によっては設備の都合上定員数を設け、受検申請期間内でも申請を締切場合があります。対象職種作業は以下のとおりです。
- ・コロナウイルス感染症等の影響により、**受検申請後等に制限を設けることもあります**のでその際は改めてご連絡いたします。
- ・**受付は先着順**(窓口で提出した場合は、同日内に協会到着郵送分を優先)とします。
- ・定員数を超過した場合は、**県内の在住・在職者を優先**させていただきますので、申請いただく場合はご承知おきください。
- ・定員数を超過した場合は、**その旨お知らせしたのち受検手数料を返還**いたします。

職種	作業名	級	実技試験定員数
金属ばね製造	線ばね製造	1・2	合計32名
	薄板ばね製造	1・2	
空気圧装置組立て	空気圧装置組立て	1・2	1級18名、2級36名
鉄筋施工	鉄筋組立て	1・2	各級12名(計24名)
防水施工	塩化ビニル系シート防水工事	1・2	合計7名
	改質アスファルトシート防水工事	1・2	合計7名
機械・プラント製図	機械製図手書き・CAD	1~3	各作業10名まで
金属材料試験	組織試験	1・2	1級10名、2級15名
建築大工	大工工事	3	26名

※機械製図CAD 昨年度の会場使用設備実績

関東能開大(小山市)	
CADソフト	AUTOCAD2021
OS	Windows8.1pro
日本語変換	IME2012
コンピュータ	HP Z230
ディスプレイ	24in
印刷	Hp DesignjetT250

※令和4年度より「建築大工(大工工事作業)」及び「型枠施工(型枠工事作業)」の

1.2級実技試験(製作等作業試験)が全面改正予定です

- ・中央職業能力開発協会の「技能検定試験問題公開サイト」にて、試行試験用の問題が公開されております。
- ・閲覧はどなたでも可能ですが、**あくまでも試行試験用の問題であり、実際の試験と異なる場合があります。**
- ・当該作業に係る実際の試験問題の公表日(11月28日月曜日)をもって公開を終了とします。
- ・コピーサービスが必要な場合は、当協会までご連絡をお願いします。

試験問題公開サイト



【技能検定問題公開サイト】 <https://www.kentei.javada.or.jp/>

※次のページ【注意事項】を必ずご確認の上、申請してください

【 注 意 事 項 】

※申請前に必ずご確認ください

- 1 本人確認書類の添付について
 - ・本人確認書類の提出は全ての申請者の方が対象です。受検申請書表面の所定欄に本人確認書類（運転免許証又は健康保険被保険者証、学生証等）の貼付をお願いします。**本人確認が出来ない場合は、申請書は受理いたしません。**
 - ・お預かりした個人情報（技能検定及びそれに付随する業務以外）には使用しません。
 - ・受検申請書等は、受理したのちは返却致しかねます。
- 2 **コロナウイルス感染症の影響により、申請後に受検者数制限や中止等の可能性もありますのでご承知ください。**
- 3 **令和4年度技能検定学科試験、実技試験(判断等試験及び計画立案等作業試験)における関係法令、JIS等の各種規格等の記載に基づく出題については、原則として、令和4年4月1日時点で施行されている内容に基づくものとします。ただし職種(作業)ごとに、実作業の現場における状況等を勘案し、一般的に普及しているものに基づく場合もあります。**
- 4 実技試験の受検者が僅少の場合は、その作業の学科試験だけを実施し、実技試験は実施しない場合があります。該当作業の実技試験受検者数が概ね5人未満の場合は原則として実技試験を実施できませんので、その場合、実技試験受検手数料はお返しします。
- 5 **実技試験は集合時間から30分経過、学科試験は試験開始から30分経過した場合、公平性確保の為、いかなる理由があっても入場出来ません**のでご注意ください。
- 6 計画立案等作業試験・判断等試験は実技試験の一部です。該当する職種を受検される方は注意してください。
- 7 同時に2作業以上を受検申請する場合は、あらかじめ問い合わせた上で申請してください。
- 8 技能検定合格者のうち、実技試験で特に優秀な成績を収めた方、また、技能五輪栃木県地方大会に参加し、特に優秀な成績を収めた方には、級別作業別・競技職種別に栃木県職業能力開発協会会長より表彰します。
- 9 記号(♥♣)の付された作業は必要資格がありますのでお気を付けてください。
原則、製作等作業試験当日の受付時に原本を提示していただきます。
記号凡例：♥ガス溶接作業主任者免許証又はガス溶接技能講習修了証 ♣動力プレスの金型取替え特別教育受講証明又は自己申告書
※ 詳細は、「4.免許・特別教育が必要な職種(作業)一覧」を参照してください。
- 10 3級実技受検手数料における在校生とは、公共・認定職業能力開発施設(短期課程・在職者を除く)、高等学校、専門学校、高等専門学校、短期大学、大学の学生が該当します。
- 11 「作業試験は自社実施」とある作業については、製作等作業試験を受検者の所属事業所(設備)を利用して実施します。このため、受検申請時、事業所としての協力(設備提供・技能検定委員補佐員等の受入れと選任及び派遣)の確認を要します。
- 12 身体等に障がいがある方で、学科試験等で特別な配慮が必要な方は、写真票上部余白にその旨ご記入ください。
- 13 平成5年度職業能力開発促進法の一部改正により、職業訓練指導員免許職種が改正されましたが、旧免許職種でも免除を受けることができます。

4. 免許、特別教育等が必要な職種(作業)一覧

職種(作業)名	等級	該当内容	試験当日の対応
工場板金 (機械板金) 特別教育	1級	動力プレスの 金型取付け等	動力プレス機械の金型の取付け等の作業に関する特別教育受講修了証等の確認又は自己申告書への署名
	2級		
工場板金 (数値制御タレットパンチプレス板金) 特別教育	1級	動力プレスの 金型取付け等	動力プレス機械の金型の取付け等の作業に関する特別教育受講修了証等の確認又は自己申告書への署名
	2級		
冷凍空気調和機器施工 (冷凍空気調和機器施工) 免許又は技能講習	1級	ガス溶接	ガス溶接作業主任者免許証、 ガス溶接技能講習修了証等の資格証の確認
	2級		

免許又は技能講習

…試験当日、労働安全衛生法第61条第1項又は道路交通法第84条に規定する資格証等を携帯していなければ、原則として受検することができません。

特別教育

…試験当日、労働安全衛生法第59条第3項に規定する安全又は衛生のための特別教育を修了した証明書等の原本若しくは写しの提示又は特別の教育と同等の知識及び技能を有していることを、別途指定する様式により申告していただきます。